



BORNIT® - Asphaltprimer

**Dvousložkový základní nátěr pro savé a nesavé podklady
na bázi epoxidové pryskyřice**

Stav - techn. list: 20. červen 2007

Typ a vlastnosti	Asfaltový základ BORNIT®-Asphaltprimer je dvousložkové pojivo pro polysulfidové izolační materiály na problematických podkladech, resp. pro speciální aplikační podmínky.	
Oblasti použití	Asfaltový základ BORNIT®-Asphaltprimer může být použit na savých a nesavých podkladech. Vynikající přilnavosti se dosahuje např. na čerstvě ořezaném asfaltu a různých kovech (oceli VA, mosaz, hliník). Asfaltový základ BORNIT®-Asphaltprimer je speciálně vhodný jako pojivový základ, jestliže je izolace navíc vystavena tepelnému zatížení do 100 °C. Asfaltový základ se nehodí pro asfaltové plochy, které jsou navíc chemicky namáhány, např. palivem jako je jak benzín, nafta a pod.	
Zpracování	Podklad musí být suchý, bez prachu a mastnot, jakož i bez volných částic. Komponenty A + B se důkladně promísí a asfaltový základ se rovnoměrně nanese štětcem. Po době odvětrání 2 až 6 hodin (teplota konstrukčního dílu >25°C cca. 2 hodiny, < 10°C cca. 6 hodin) může být nanesen izolační materiál. Asfaltový základ by měl být co nejvíce zaschnutý. Je třeba dbát na to, aby se na povrchu základu nevytvářel žádný vlhký film v důsledku poklesu teploty pod rosný bod.	
Technické údaje	chem. základ doba zpracování doba odvětrání poměr míšení spotřeba barva kód produktu GISBAU VOC- obsah slož. A VOC- obsah slož. B	epoxidová pryskyřice cca. 1 hodinu, při teplotě nad + 25 °C také méně 2 - 6 hodin v závislosti na teplotě podkladu složka A ke složce B = 7 : 4 hmotnostních dílů 0,02 až 0,04 l/bm v závislosti na rozměrech spáry bezbarvý RE 2 < 50 g/l < 330 g/l
Skladování	12 měsíců v neotevřeném balení.	
Zdravotní, pracovní a protipožární ochrana	Údaje k TRGS, WGK atd. si laskavě vyhledejte v našem bezpečnostním datovém listu ES. Složky A a B jsou zdraví škodlivé v případě styku s pokožkou a při požití. Noste vhodné ochranné rukavice. Platí požadavky popsané v „listu pro zpracování polyesterových a epoxidových pryskyřic“ BGS Chemický průmysl.	



Likvidace K recyklaci odevzdávejte jen nádoby, ze kterých byly vyprázdněny zbytky. Zbytky materiálu složek A + B mohou být zlikvidovány podle AVV-ASN: 080409* (odpady lepicích a izolačních hmot obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky).

Poznámka Tento list nahrazuje všechny dřívější technické informace o produktu. Tyto již neplatí. Údaje jsou sepsány podle nejnovějšího stavu aplikační techniky. Laskavě si však uvědomte, že v závislosti na stavu stavebního objektu mohou být zapotřebí odchylky od způsobu práce navrženého v tomto listu. Pokud není jinak ujednáno konkrétní smlouvou, jsou všechny informace uvedené v listu nezávazné a tudíž nepředstavují žádné sjednané vlastnosti produktu. Vyhrazujeme si kdykoliv změny informací obsažených v tomto listu. Doporučujeme Vám, abyste se o případných změnách informovali na naší internetové stránce www.bornit.de.

Formy dodávky (Kombinovaná nádoba - složka A + B)

1 l nádoba 28 kantonů na paletu
