

BORNIT[®] **spárový pás**

flexibilní, polymerem modifikovaný, asfaltový spárový pás, tavitelný



externě sledováno

Stav technického listu: 28. leden 2015

Druh a vlastnosti

BORNIT[®] spárový pás je polymerem zušlechtněný, asfaltový spárový pás pro flexibilní spojení asfaltových vrstev, trvalé utěsnění napojení a pracovních spár ve výstavbě asfaltových silnic.

BORNIT[®] spárový pás je jakostní, flexibilní spárový pás, který lze obzvláště snadno zpracovat díky jeho vysoké vlastní lepivosti a přilnavosti i při nízkých teplotách.

Při teplotách zpracování od 20°C a/nebo ve spojení s **BORNIT[®]-Easy-Primer FB** přilne spárový pás velmi dobře k plochám boků i **bez působení plamene**. **BORNIT[®] spárový pás** nepodléhá stárnutí a je odolný vůči vodným roztokům, solím a zředěným kyselinám. **BORNIT[®] spárový pás** je pod dohledem třetí strany a splňuje požadavky stanovené v TL Fug-Stb 01.

Oblasti použití

BORNIT[®] spárový pás se používá pro nové stavby a sanaci asfaltových silničních povrchů jako:

- podélné spojování paralelních jízdních pruhů
- spojování bočních napojení a záplat
- spojování s obrubníky a odvodňovacími pruhy
- příčné a podélné napojení nových částí na staré při hloubení příkopů pro pokládání vedení
- spojování mezi stávající a novou krycí vrstvou (napojení studený-horký)
- napojení na vestavby ve vozovce, jako jsou víka kanálů, šoupátkové a hydrantové poklopy, pouliční vpusti

Upozornění: Podle ZTV Fug-Stb 01 se doporučuje tloušťka pásu 10 mm.

Údaje o výrobku ve zkratce

| | |
|---|--|
| druh | tavitelný, asfaltový spárový pás |
| báze | polymerový asfalt, přídatné látky, speciální aditiva |
| barva | černá |
| obsah popela, DIN 52005 | 40% |
| bod měknutí metodou kulička a kroužek, DIN EN 1427 | ≥ 115°C |
| elastický návrat do původního stavu chování při ohýbání za studena, DIN 52123 | 16 % -8°C |
| skladování | V chladu a suchu! Materiál není citlivý na mráz. |
| skladovatelnost | V originálně uzavřeném obalu 12 měsíců. |

Podklad

Všechny podklady musí být suché, čisté, nerezavějící a bez výskytu separačních substancí (např. oleje, tuky, separační prostředky). Volné složky musí být odstraněny. Vlhké boky usušte. Při používání směsí by se mělo dávat pozor na to, aby boky **spoje** vykazovaly rovnoměrnou kvalitu povrchu a dobré zhutnění. Vestavby ve vozovce musí být očištěny. Před zpracováním je nutné provést dobře kryjící předúpravu na bocích spár pomocí přednáteru **BORNIT[®]-Bitugrund** (suchý ca. po 30 minutách) nebo **BORNIT[®]-Haftgrund** (suchý ca. po 15 minutách) nebo **BORNIT[®]-Easy-Primer FB** (suchý ca. po 3-5 minutách). Přednáteř nechejte uschnout a bezprostředně poté naneste spárový pás. Použití přednáteru je předepsáno pro vytvoření bezvadného přilnutí a vytvoření švu podle ZTV Fug-Stb 01.

Zpracování působením plamene (za horka)

Za tímto účelem položte **BORNIT[®] spárový pás**, odstraňte dělicí papír a uřízněte na požadovanou délku. Pak opatrně ohřejte horní stranu spárového pásu pomocí plamene propanu, dokud nebude povrch lepivý. Ohřátý spárový pás přiložte k boku spáry a přitlačte plochým nástrojem nebo rukou k dosedací ploše. Na rohových bodech zalomení se pás tupě zkosí lopatkou.

Zpracování přilepením (za studena)

Při vhodných teplotách podkladu a okolí (od 20 °C) lze upustit od působení plamene na spárový pás z důvodu vysoké lepivosti. Při nízkých teplotách musí být jako montážní pomůcka použit **BORNIT[®]-Easy-Primer FB**. Díky speciální rozprašovací dóze s 3stupňovým ventilem pro použití nad hlavou se základní vrstva snadno nanáší na všechny boky spár určené pro napojení při stavbě asfaltových povrchů a současně je nanesen film lepidla. (Viz technický list.) Tímto způsobem může být BORNIT[®] spárový pás přilepován na napojovacím **spoji** bez působení plamene a bez dodatečných nástrojů.

BORNIT[®]-Easy-Primer FB přilne dobře na příslušném podkladu, rychle schne (ca. 3 – 5 minut) a má vynikající lepivost pro montážní přilepování BORNIT[®] spárového pásu. Po odvětrání základní přilnavé vrstvy se pás jednoduše pevně přitlačí k boku podle výše uvedeného popisu. Flexibilní a bezešvé spojení s následně nanášeným horkým asfaltem se provádí tavením spárového pásu v oblasti **spoje**. Na základě zkušeností postačí teplota nanášené asfaltové vrstvy k tomu, aby ohřála celý 10 mm široký pás na 120°C a aby se tak vytvořilo bezpečné spojení. Spárový pás musí být zabudován s ca. 5 mm přesahem (u litého asfaltu zalícovaný) nad úroveň vozovky a chráněn před přejetím v důsledku provozu na staveništi. Po nanesení horké směsi se přesah spárového pásu vyválcuje dohladka. Tím na povrchu vznikne nýtovací hlava, která poskytuje dodatečné utěsnění a bezpečné uzavření boku asfaltu. Jestliže položený asfalt nemá nezbytnou teplotu pokládání, nemůže dojít k úplnému roztavení spárového pásu. Bezpečné utěsnění **spoje** pak není zaručeno!

Skladování

Výrobek lze skladovat 12 měsíců. Skladujte v chladu a suchu!
Kartony chraňte před mokrem, přímým slunečním zářením a horkem!

Likvidace

K recyklaci odevzdávejte jen nádoby, ze kterých byly vyprázdněny zbytky. Zbytky materiálu mohou být likvidovány podle kódu odpadu: 170302 (Asfaltové směsi neuvedené pod číslem 17 03 01).

Poznámka

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí technické informace o výrobku. Předchozí informace již proto nejsou platné. Údaje byly sestaveny podle nejnovějšího stavu aplikační techniky. Prosím, respektujte však, že v závislosti na stavu stavebního objektu, může být nezbytné odchýlit se od pracovního postupu navrženého v technickém listu. Pokud není v jednotlivých případech smluvně sjednáno jinak, jsou všechny informace obsažené v informačním listu nezávazné, a nepředstavují tak žádnou ujednanou vlastnost výrobku. Vyhrazujeme si kdykoliv provést změny informací obsažených v tomto informačním listu. Doporučujeme vám, abyste se informovali o případných změnách na naší internetové stránce www.bornit.de

Formy dodávek

BORNIT[®] spárový pás se dodává zavinitý a zabalený v kartonech. 24 kartonů/paleta.

| | | |
|-------------------|------------|---------------|
| Dodávané rozměry: | 25 x 8 mm | 78 m / karton |
| | 30 x 8 mm | 73 m / karton |
| | 35 x 8 mm | 63 m / karton |
| | 40 x 8 mm | 48 m / karton |
| | 30 x 10 mm | 63 m / karton |
| | 35 x 10 mm | 48 m / karton |
| | 40 x 10 mm | 40 m / karton |
| | 45 x 10 mm | 40 m / karton |
| | 50 x 10 mm | 31 m / karton |

Odchylka profilu do 5 % je dána výrobní technologií!

Další rozměry na požádání.

Upozornění: Podle ZTV Fug-StB 01 (bod 5.4., vydání 2001) nesmí být šířka spárového pásu menší než 10 mm. Použití spárových pásů s šířkou 8 mm je proto nutné sjednat v soupisu plnění a objednatel musí být upozorněn na tuto odchylku od ZTV Fug-StB 01.