



BORNIT® - spárový pás

Fugenband

flexibilní, polymerem modifikovaný, asfaltový spárový pás, tavitelný



externě sledováno

Stav technického listu: 26. únor 2018

Druh a vlastnosti

Spárový pás BORNIT®-Fugenband je vysoce jakostní asfaltový spárový pás z polymerní živice vyznačující se následujícími charakteristikami: snadné zpracování, bezpečná přilnavost k danému podkladu, flexibilní s vynikajícími elastickými vlastnostmi, trvale těsný. **Spárový pás BORNIT®** se používá pro vytváření a izolaci napojení a švů při výstavbě asfaltových silnic. **BORNIT®-Fugenband** je pod dohledem třetí strany a splňuje požadavky stanovené v TL Fug-StB 15

Oblasti použití

Spárový pás BORNIT® se používá pro nové stavby a sanaci asfaltových silničních povrchů jako:

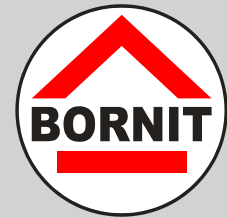
- podélné spojování paralelních jízdních pruhů
- spojování bočních napojení a záplat
- spojování s obrubníky a odvodňovacími pruhy
- příčné a podélné napojení nových částí na staré při hloubení příkopů pro pokládání vedení
- spojování mezi stávající a novou krycí vrstvou (napojení studený-horký)
- napojení na vestavby ve vozovce, jako jsou víka kanálů, šoupátkové a hydrantové poklopy, pouliční vpusti

Údaje o výrobku ve zkratce

Typ	tavitelný, asfaltový spárový pás
Základ	polymerový asfalt, přídavné látky, speciální aditiva
Barva	černá
Bod měknutí metodou kulička a kroužek	≥ 115°C
Penetrace kuželem	20-50 0,1mm
Elastický návrat do původního stavu	10-30 %
Adheze a pružnost při -10°C	≥ 10%/ ≤ 1,0 MPa
Skladování	V chladu a suchu! Materiál není citlivý na mraz.
Skladovatelnost	V uzavřených originálních obalech 12 měsíců.

Podklad

Všechny podklady musí být suché, čisté, bez námrazy a bez výskytu separačních látek (např. oleje, tuky, separační prostředky). Uvolněné části je třeba odstranit, vlhké boky usušte. Při používání směsí by se mělo dávat pozor na to, aby boky spoje vykazovaly rovnoměrnou kvalitu povrchu a dobré zhutnění. Vestavby ve vozovce musí být očištěny. Před zpracováním je nutné provést dobře kryjící předúpravu na bocích spár pomocí přednátku BORNIT®-Haftgrund Fix nebo BORNIT®-Haftgrund. Přednátku nechte cca. 15 minut zaschnout a bezprostředně poté naneste spárový pás. Použití přednátku je předepsáno pro vytvoření bezvadného přilnutí a vytvoření švu podle TL Fug-StB 15.



Zpracování

Za tímto účelem položte **BORNIT® spárový pás**, odstraňte dělicí papír a seřízněte na požadovanou délku. Na rohových bodech zalomení se pás tupě zkosí proti sobě. Po zaschnutí přednáteru (cca. 15 minut) opatrně ohřejte horní stranu spárového pásu pomocí plamene propanu, dokud nebude povrch lepkavý. Ohřátý spárový pás přiložte k boku spáry a přitlačte plochým nástrojem nebo rukou k dosedací ploše.

Flexibilní spojení s následně nanášeným horkým asfaltem se provádí tavením spárového pásu v oblasti spoje. Na základě zkušeností postačí teplota nanášené asfaltové vrstvy k tomu, aby ohřála celý 10 mm široký pás na 120°C, v důsledku čehož se vytvoří bezpečné spojení. Spárový pás musí být zabudován s cca. 5 - 10 mm přesahem (u litého asfaltu zalicovaný) nad úroveň vozovky a chráněn před přejetím v důsledku provozu na staveništi. Po nanesení horké směsi se přesah spárového pásu vyválnuje dohladka. Tím na povrchu vznikne nýtovací hlava, která poskytuje dodatečné utěsnění a bezpečné uzavření boku asfaltu. Jestliže položený asfalt nemá nezbytnou teplotu pokládání, nemůže dojít k úplnému roztavení spárového pásu. Bezpečné utěsnění spoje švu pak není zaručeno!

Skladování

Výrobek lze skladovat 12 měsíců. Skladujte v chladu a suchu!
Kartony chraňte před mokrem, přímým slunečním zářením a horkem!

Likvidace

Zbytky materiálu mohou být zlikvidovány podle kódu odpadu: 170302 (Asfaltové směsi neuvedené pod číslem 17 03 01).

Poznámka

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí technické informace o výrobku. Předchozí informace již proto nejsou platné. Údaje byly sestaveny podle nejnovějšího stavu aplikační techniky. Prosím, respektujte však, že v závislosti na stavu stavebního objektu, může být nezbytné odchýlit se od pracovního postupu navrženého v technickém listu. Pokud není v jednotlivých případech smluvně sjednáno jinak, jsou všechny informace obsažené v informačním listu nezávazné, a nepředstavují tak žádnou ujednanou vlastnost výrobku. Vyhrazujeme si kdykoliv provést změny informací obsažených v tomto informačním listu. Doporučujeme vám, abyste se informovali o případných změnách na naší internetové stránce www.bornit.de.

Formy dodávek

BORNIT® spárový pás se dodává zavinitý a zabalený v kartonech. 24 kartonů/paleta.

Dodávané rozměry:	30 x 8 mm	73 m / karton
	35 x 8 mm	63 m / karton
	40 x 8 mm	48 m / karton
	30 x 10 mm	63 m / karton
	35 x 10 mm	48 m / karton
	40 x 10 mm	40 m / karton
	50 x 10 mm	31 m / karton

Odchylka profilu do 5 % je dána výrobní technologií!

Další rozměry jsou při odběru minimálně 6 palet k dispozici na požádání.

Upozornění: Podle ZTV Fug-StB 15 nesmí být šířka spárového pásu menší než 10 mm. Použití spárových pásů s šířkou 8 mm je proto nutné sjednat v soupisu plnění a objednatel musí být upozorněn na tuto odchylku od ZTV Fug-StB 15.