

BORNIT®- Nahtflex

Polymery zušlechtěná, flexibilní živичná hmota k úpravě spojů
a přípojí při zapracování asfaltu



šetrný vůči životnímu prostředí
neobsahuje rozpouštědla

Stav technického listu: 31. srpen 2015

Typ a vlastnosti

BORNIT®-Nahtflex je polymery zušlechtěná živичná hmota neobsahující rozpouštědla, která je tixotropní (stabilní) a do -5°C odolná vůči mrazu. Použitím produktu se dosáhne vysoce flexibilních a trvalých spojení švů u hotových švů v asfaltovém silničním stavitelství podle příslušných předpisů (ZTV Asphalt StB 07). BORNIT®-Nahtflex je připraven k přímému zpracování a obvykle se nanáší strojně aplikačním přístrojem **BORNIT®-Flexomat 3.1 ve spojení s modulem „Naht“ resp. modulem „Rand“ u nosných a vazných vrstev**. Mohou se bez problémů nanášet tloušťky vrstev do 4 mm i na vertikálních bocích spojů.

Oblasti použití

BORNIT®-Nahtflex slouží k vytváření pružných a trvalých spojů při pásové pokládce asfaltové směsi (jak metodou „horké na studené“, tak metodou „horké na teplé“), jakož i pro přípoje asfaltových ploch na stavební materiály s nepravidelnými povrchy (obrubníky, frézované hrany, vestavěné části z betonu atd.). Hlavní oblasti použití jsou strojní příprava boku středového spoje při pokládce horké směsi.
Pro řezané asfaltové hrany se doporučuje použití spárové pásky **BORNIT®-Fugenband!**

Výhody produktu

- ⇒ bez obsahu rozpouštědel, proto bez narušení pojiva v oblasti spojů jako u lepidel spojů s obsahem rozpouštědel
- ⇒ aplikace množství materiálu předepsaného ZTV Asphalt StB 07 v jednom pracovním kroku (stabilní do 4 mm tloušťky vrstvy)
- ⇒ vysoce flexibilní, s elastickou pamětí a dobrá lepicí schopnost i na mírně vlhkých podkladech
- ⇒ cenově výhodná a časově úsporná možnost strojní aplikace
- ⇒ pomocí přístroje BORNIT®-Flexomat 3.1 + modul Rand je možná plošná aplikace materiálu u nosných a vazných vrstev v jednom kroku
- ⇒ zpracování a skladování možné do -5°C

Údaje k produktu stručně

| | |
|---|--|
| Typ | plastem modifikovaná živичná hmota |
| Základ | polymery, živичná emulze |
| Rozpouštědlo | žádné |
| Barva | černá |
| Hustota | cca $0,98\text{ g/cm}^3$ |
| Poměrné prodloužení při přetržení (na volném filmu materiálu) | 370% (vysvědčení o zkoušce - Zkušební úřad materiálů (MPA) Drážďany) |
| Konzistence | viskózní, thixotropní |
| Nanášení | BORNIT®-Flexomat 3.1 a modul Naht resp. Rand, štětec, špachtle |
| Teplota zpracování | ne pod -5°C |
| Skladování | ne pod -5°C |
| Skladovatelnost | v zavřených originálních nádobách 12 měsíců v čerstvém stavu vodou, ve vytvrzeném stavu přípravkem na čištění živice BORNIT®-Bitumenreiniger |
| Čištění | |
| Zdraví škodlivé látky ve smyslu Nařízení o pracovních materiálech | žádné |
| Třída nebezpečnosti podle VbF a ADR | žádná |
| Kód produktu GISBAU | BBP 10 |

Zpracování

Všechny podklady, na kterých se aplikuje přípravek BORNIT[®]-Nahtflex, musí být pevné, čisté, bez prachu a námrazy, jakož i bez olejů a mastnot.

Prach z řezání a frézování je nutné z boku spáry odstranit.

Produkt drží také na mírně vlhkých (ne mokrých!) podkladech.

Zpracování je možné do -5°C, jestliže je podklad bez námrazy.

BORNIT[®]-Nahtflex je určen zejména pro strojní zpracování, je však možné jej nanášet také jinými vhodnými přístroji, případně štětcem nebo špachtlí.

Speciálně vyvinutý aplikační přístroj BORNIT[®]-Flexomat 3.1 (základní přístroj) spolu s příslušnými nastavbovými moduly (Naht-modul, Rand-modul) umožňují rychlé a hospodárné nanášení materiálu ve všech oblastech spojů v asfaltovém silničním stavitelství. Díky tomu je možné bezproblémové plošné ošetření spojů rychlostí cca 1.000 m za hodinu.

V závislosti na rychlosti nanášení (posuvu) a nastavení ventilu na přístroji je možné nastavit tloušťku vrstvy materiálu.

Technické podklady k tomuto všestrannému a snadno ovladatelnému systému přístrojů BORNIT[®]-Flexomat 3.1 si, prosím, vyžádejte zvlášť!

Pokládka horké asfaltové směsi by měla být provedena bezprostředně po nanesení produktu BORNIT[®]-Nahtflex[®]. Po boku spoje by se po aplikaci již nemělo přejíždět.

Spotřeba

Podle předpisu ZTV Asphalt StB 07 činí požadované množství materiálu pro ošetření spoje minimálně 50 g na cm tloušťky vrstvy na běžný metr boku spoje.

Skladování

V originálně uzavřených nádobách lze skladovat 12 měsíců. Načaté nádoby je třeba vždy zavřít. Lze skladovat do -5°C.

Likvidace

K recyklaci odevzdávejte jen nádoby beze zbytku materiálu. Zbytky materiálu mohou být zlikvidovány podle kódu odpadu: 080410 (Jiná odpadní lepidla a těsnicí materiály neuvedené pod číslem 08 04 09)

Poznámka

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí technické informace o výrobku. Předchozí informace již proto nejsou platné. Údaje byly sestaveny podle nejnovějšího stavu aplikační techniky. Prosím, respektujte však, že v závislosti na stavu stavebního objektu, může být nezbytné odchýlit se od pracovního postupu navrženého v technickém listu. Pokud není v jednotlivých případech smluvně sjednáno jinak, jsou všechny informace obsažené v informačním listu nezávazné, a nepředstavují tak žádnou ujednanou vlastnost výrobku. Vyhrazuji si kdykoliv provést změny informací obsažených v tomto informačním listu. Doporučujeme vám, abyste se informovali o případných změnách na naší internetové stránce www.bornit.de.

Formy dodávky

25 l hobok..... 18 nádob na paletu
